

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОТБОРА ПРОБЫ

Наименование объекта				
Срок предполагаемого ввода в эксплуатацию _____				
Назначение системы				
анализ в химико-аналитической лаборатории товарообменные операции (коммерческий учет) технологический контроль другое _____				
Заказчик				
Контактное лицо _____				
ФИО, должность _____			дата: _____	
тел.: _____		факс: _____		e-mail: _____
Полный почтовый адрес: _____				
Наименование потока, технологического процесса:				
1. Отбираемая среда				
Природный газ Нефть сырая (обводненная) Нефть товарная Нефтепродукт _____ Сжиженный газ, газовый конденсат, ШФЛУ Другая среда _____			<input type="checkbox"/> ГОСТ 31370-2008 <input type="checkbox"/> ГОСТ 2517-2019 <input type="checkbox"/> ГОСТ P52659-2006 <input type="checkbox"/> ГОСТ 14921-2018 <input type="checkbox"/> ГОСТ P55609-2013 Другое _____	
2. Физико-химические свойства				
Компонентный состав (паспорт лаборатории) см. приложение 1				
Фазовое состояние (в рабочих условиях) газ жидкость смесь				
3. Данные технологического процесса в точке отбора пробы				
Параметр	Давление среды в точке отбора, МПа	Давление среды в точке возврата, МПа	Температура среды, °С	Температура окружающей среды, °С
Мин.				
Макс.				
Параметр	Расход продукта (с.у)	Плотность, кг/м ³	Вязкость, сСт	Давление насыщенных паров, кПа
Мин.				
Макс.				
Диаметр трубопровода в точке отбора (DN), мм _____				
Наличие сигнала от преобразователя расхода (только для автоматических систем пробоотбора)				
4. Состав системы				
Ячеечный пробоотборник			Зондовый пробоотборник	
Тип (исполнение) фланцевого соединения _____ по ГОСТ				
Возврат пробы в процесс _____				
Длина импульсной линии, м _____				
Контроль скорости потока _____				
Контейнер атмосферный, номинальный объём, см ³ _____				
Контейнер с плавающим поршнем (постоянного давления), номинальный объём, см ³ _____				
Количество контейнеров (баллонов), шт _____				
Автоматическое переключение между контейнерами (только для автоматических систем пробоотбора)				
внутреннее инертное кремниевое покрытие Incomsteel® для исключения адсорбции компонентов и защиты баллона				
Контроль заполнения пробоотборных контейнеров				
Комплект для подключения в лаборатории				
5. Инженерное обеспечение				
Напряжение питания	220 В	380 В	воздух КИП, давление _____ МПа, класс чистоты по ГОСТ _____	

6. Размещение системы отбора пробы	Категория места размещения
<p>Существующее помещение Отапливаемое Не отапливаемое Открытая площадка требуется теплоизолированный шкаф с электрообогревом требуется блок-бокс с системой жизнеобеспечения с системой контроля загазованности с системой пожарной сигнализации</p>	<p>Опасная зона (категория)</p> <p>ПУЭ _____</p> <p>ГОСТ Р _____</p> <p>Безопасная зона (категория)</p>
7. Размещение контроллера управления (для автоматической системы отбора пробы)	Категория места размещения
<p>Существующее помещение Отапливаемое Не отапливаемое Открытая площадка требуется теплоизолированный шкаф с электрообогревом требуется блок-бокс с системой жизнеобеспечения с системой контроля загазованности с системой пожарной сигнализации</p>	<p>Опасная зона (категория)</p> <p>ПУЭ _____</p> <p>ГОСТ Р _____</p> <p>Безопасная зона (категория)</p>
<p>8. Требуются запасные элементы требуются рекомендуемый ЗИП <input type="checkbox"/> на 1 год эксплуатации <input type="checkbox"/> на 2 года эксплуатации комплект инструмента</p>	
<p>9. Приемка системы (внутренняя приемка проводится по умолчанию) требуется заводская приемка заказчиком гидроиспытания тест на повторяемость полные FAT испытания уделенная on-line приемка Обучение персонала на заводе-изготовителе</p>	
<p>10. Дополнительные услуги шеф-монтажные работы пуско-наладочные работы <input type="checkbox"/> доставка на объект Адрес доставки _____</p>	

